



*Carrières, sablières,
cimenteries*

- INTÉGRATRICES
- PESAGE EMBARQUÉ
- DOSAGE
- PÈSE ESSIEUX
- ENTRETIEN CENTRALE BÉTON
- SOFTWARE
- POINÇON MÉTROLOGIQUE
- VÉRIFICATION ISO

Accréditation ISO 17020

pour l'inspection des instruments de pesage



Widra

**SOLUTIONS DE PESAGE
ET DE DOSAGE INDUSTRIELS**

Widra S.P.R.L. | Rue Zénobe Gramme, 26 | 4821 Andrimont | Belgique
Tél. : +32 (0)87 35 07 72 | Fax : +32 (0)87 35 21 72 | Mail : info@widra.com

www.widra.com



ENOD-4

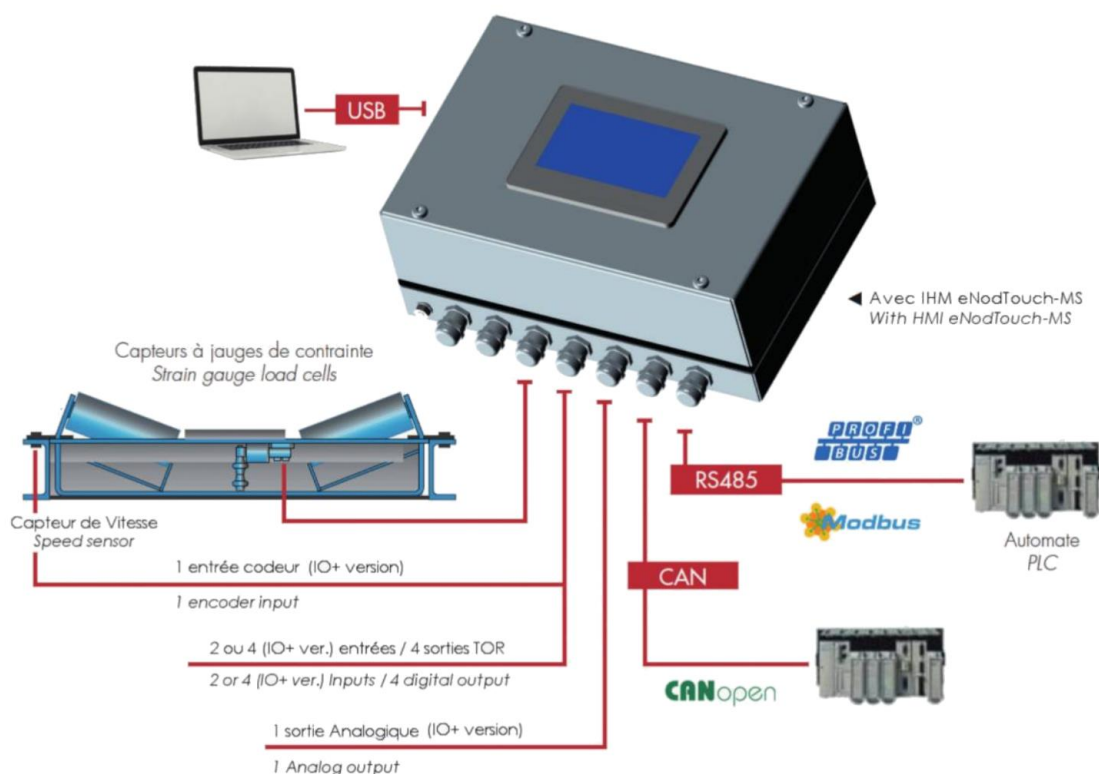
Totalisateur continu Doseur à bande

Présentation - Presentation

- **Mesure rapide, précise et fiable**
 - 400 mes./s., $\pm 500\,000$ points
 - Détection de rupture de câble capteur
 - Diagnostic de la chaîne de mesure pilotable par l'API
 - **Connectivité API version CAN / RS485**
 - 1 sortie automate Modbus-RTU ou CANopen®
 - **Connectivité API version PROFIBUS®**
 - 1 sortie PROFIBUS-DP V1
 - **Connectivité API version EtherNet**
 - Connexion automate sur double port EtherNet en Modbus-TCP, EtherNet/IP, PROFINET® ou EtherCAT®
 - Serveur web intégré
 - **Entrées /sorties intégrées pour le contrôle du processus**
 - 1 entrée impulsion et 1 sortie alimentation pour capteur de vitesse de bande (version IO+)
 - Jusqu'à 4 entrées et 4 sorties logiques paramétrable
 - Sortie analogique (version IO+) paramétrable
 - **Port USB pour la connexion à un PC avec eNodView**
 - **Options eNod4 boîtier inox**
 - IHM eNodTouch-MS ou ML intégrée
 - Carte de raccordement et équilibrage 4 capteurs
 - Bloc adaptateur secteur 110-240 VAC interne
- **High speed, Accurate and reliable measurement**
 - 400 meas./s., $\pm 500\,000$ points
 - Detection of cable break
 - Diagnosis of the measuring chain triggerable by PLC
 - **PLC connectivity - version CAN / RS485**
 - 1 PLC Modbus-RTU or CANopen®
 - **PLC connectivity - version PROFIBUS®**
 - 1 PROFIBUS-DP V1 output
 - **PLC connectivity - version EtherNet**
 - PLC connection on dual-port EtherNet with Modbus-TCP, EtherNet/IP, PROFINET® or EtherCAT® protocols
 - Integrated web server
 - **In-built Inputs/Outputs for process control**
 - 1 pulse input and 1 power supply output for belt speed sensor (IO+ version)
 - Up to 4 digital inputs and 4 outputs fully configurable
 - Analog output (IO+ version) configurable
 - **USB port for PC connection with eNodView**
 - **Options eNod4 stainless steel housing**
 - Integrated HMI eNodTouch-MS or ML
 - Board for connection and equalization of 4 load cells
 - Internal power adaptor 110-240 VAC

Schéma des interfaces - Interfaces diagram

Versions CAN/RS485/PROFIBUS®





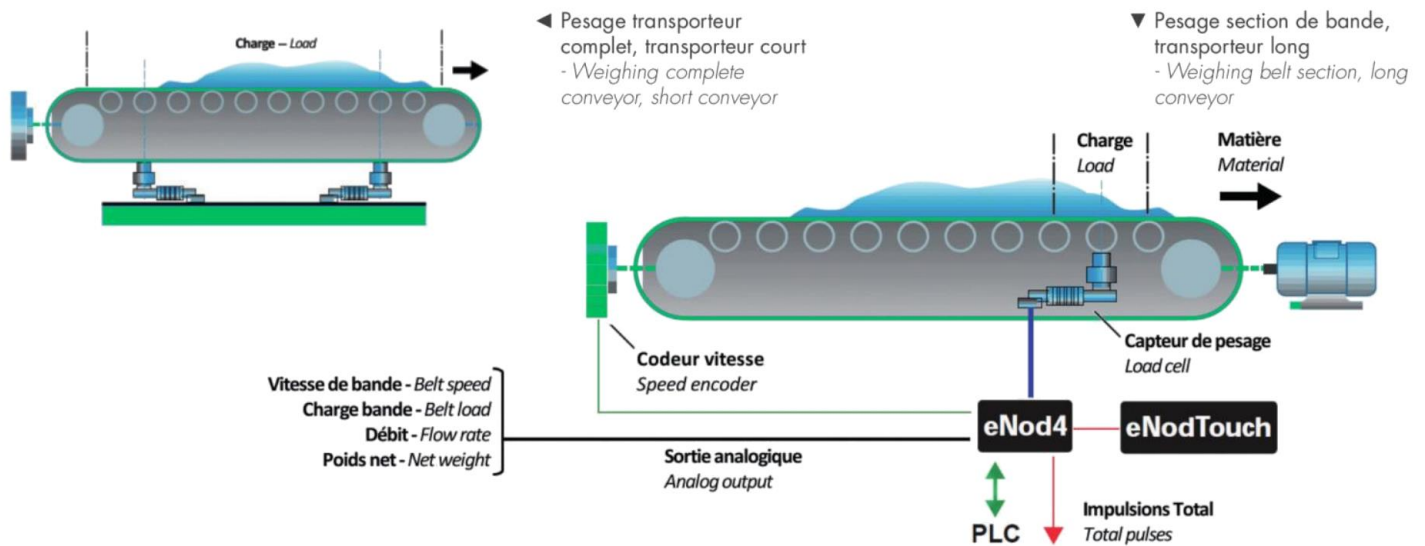
ENOD-4

Totalisateur continu

Doseur à bande

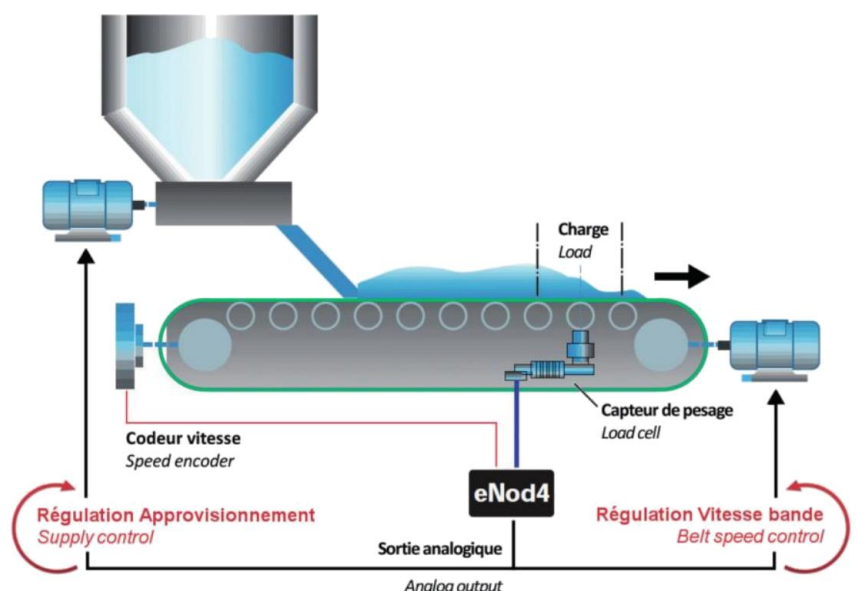
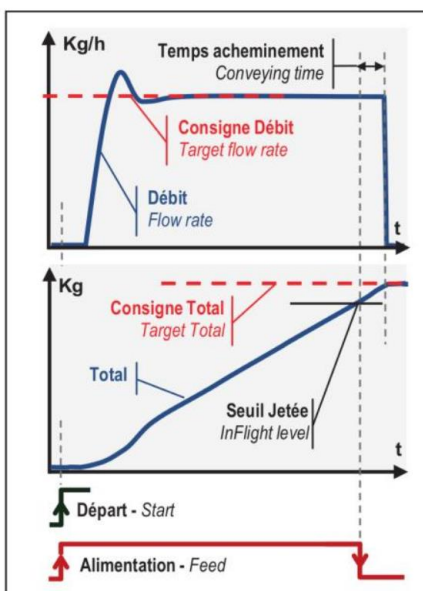
Fonctions pour bascule intégratrice - Belt scale functions

- Détermination de la vitesse de bande
 - Intégration du poids par unité de longueur
 - Calcul du débit instantané et du débit moyen
 - Calcul du Poids totalisé en continu
 - Alarmes débit Min/Max, Charge bande
 - Totalisateur par sortie impulsions
 - Gestion d'un cycle de chargement sur atteinte consigne total : Départ, Arrêt, Approvisionnement matière
- Determination of belt speed
 - Weight integration by unit of length
 - Calculation of instantaneous flow, average flow
 - Calculation of continuous total weight
 - Alarms on Min/Max flow, Belt load
 - Accumulated pulse output function
 - Management of loading cycle with targeted total: Start, Stop, Material feed



Fonctions supplémentaires pour doseur à bande - Weigh belt feeder additional functions

- Gestion d'une consigne de débit
 - Pilotage du débit par contrôleur PID avec action sur la vitesse de bande ou l'approvisionnement matière.
 - Fonction de réglage automatique des paramètres PID par auto-apprentissage
- Management of target flow
 - Flow regulation by PID controller with action on belt speed or material feed.
 - Function of automatic adjustment of PID parameters by self-learning





Doseur à bande

- Displaying measurement, status and results
- Function keyboard: Zero, Tare and functions related to the application.
- Full configuration of parameters
- Physical or theoretical calibration

- Read / write configuration parameters
- Measurements, results and I/O display
- eNod4 remote control
- Weighing chain calibration

