



*Technique de pesage*

WIDRA technique de pesage  
Route Zenobe Gramme 26  
Andrimont 4821 – Belgique

Tel : +32 (0)87 25 07 72

Fax : +32 (0)87 35 21 72

E- Mail général : [info@widra.com](mailto:info@widra.com)

E- Mail de votre contact :

Thierry Delcour : [tech@widra.com](mailto:tech@widra.com)

[www.widra.com](http://www.widra.com)

## M2

Indicateur de poids Alphanumérique avec écran graphique

### VERSIONS:

#### M2

Indicateur analogique

#### M2 DIGITAL

Indicateur Digital



Indicateur de poids alphanumérique avec écran graphique monochrome 240x128 pixels.

**Approbation OIML R76 & EN 45501** mono échelon or multi échelon (en cours). **Calibration et configuration par clavier et/ou à distance** par port de communication. **Connexion pour une seule bascule** a capteurs analogiques ou digitaux  
**Connexion pour double balance** par carte additionnelle.  
**Affichage date & heure.**

Possibilités de connexions externes:

- **RS-232 : 2 ports:** Bidirectionnels pour communications vers PC, imprimante ou répéteur.
- **RS-485: 1 port:** communications réseau jusqu'à 1200m. Peut aussi se connecter avec dispositifs I/O digitaux, sortis analogiques, sorties relais, etc.
- **Ethernet : 1 port:** 10 Mbit/s, connecteur standard RJ-45. Connexion vers PC.
- **1 port libre supplémentaire** pour connecter l'indicateur vers Bus.
- **Clavier alphanumérique intégré au panneau frontal** et connecteur pour clavier PC standard (PS/2).

**Alimentation :** 100-240 V AC - 50/90 Hz.

**Montage:** version de table ou encastrée.

En option : kit de montage mural.

**Multi échelon:** permet 2 portées avec 2 divisions différentes.

**Ticket Configurable.**

**Correction de linéarité.**

**Scellement Métrologique pour maintenance aisée :** Blocage Software par code, ou scellement mécanique du switch de calibration.

**Microprocesseur** 32 bits, avec mémoire Flash permettant la mise à jour du programme par port série.

**Applications sélectionnables :** Pont bascule, pesage industriel, dosage.

## **CARACTERISTIQUES SUPPLEMENTAIRES :**

### **M2 analogique :**

- A/D 20 bits
- 16 millions de divisions internes
- 100.000 divisions externes
- 50 lectures/sec
- jusqu'à 8 capteurs 350Ω ou 16 capteurs 700Ω avec alim 6 V DC
- approbation 6000 divisions à 0,6μV/d (en cours)
- Pré-Calibration théorique : permet la mise en service sans masses étalons en entrant la capacité en sensibilité des capteurs

### **M2 digital :**

- jusqu'à 16 capteurs digitaux
- distance maximale entre balance et indicateur : 1200m
- Pré-Calibration digitale théorique : permet la mise en service sans masses étalons grâce à la pré-calibration des capteurs digitaux
- Ajustage des coins manuel ou automatique

- Diagnostic individuel des capteurs

## **APPLICATION SELECTIONNABLES :**

### **Pont bascule :**

Programme de double pesage entrée-sortie pour camions, avec gestion des données (plaque, produit, client/fournisseur, entrées/sorties, tares connues, etc...) et impression des tickets et rapports.

Données stockées dans une mémoire RAM avec batterie.

Langues : Anglais, Allemand, Espagnol et Tchèque. Français et Portugais bientôt disponibles)

### **Pesage industriel :**

- Pesage et pesage avec tare
- Pesage par accumulation
- Comptage
- Pesage avec tare connue

### **Dosage**